



BOMBA SUMERGIBLE

CÓDIGO: PMP1500



110-127V~



60HZ

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- PROTECCIÓN DE TEMPERATURA.
- FÁCIL DE LIMPIAR.
- FLUJO DE AGUA 1500 L/h
- DIFERENCIAL MÁXIMO DE ALTURA 2mts.

CAPACIDAD 1500 L/h - 60 HZ	25 WATTS
FLUJO DE AGUA 1500 L/h	CON CLAVIJA

GARANTÍA:

NUESTROS PRODUCTOS ESTÁN GARANTIZADOS POR CUALQUIER DEFECTO DE FÁBRICA QUE PUEDAN PRESENTAR SIEMPRE Y CUANDO SÉAN UTILIZADAS CON EL PROPÓSITO APROPIADO Y DE MANERA CORRECTA.



CAJA A COLOR



/CNXInt



/cnxinternacional