



El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Instantáneo a Gas

- Ideal para lugares reducidos
- Requiere de una presión hidráulica mínima de 100 g/cm²

La Gran Diferencia Rheem



Múltiples sistemas de seguridad

- Mayor tranquilidad para tu familia.
- Sensor de temperatura.
 - Sensor de modulación (aplica en modelo 16 L/min).
 - Sensor de sobre temperatura.
 - Sensor de detección de flama.
 - Encendido progresivo.
 - Sensor de salida de agua caliente.
 - Tarjeta electrónica con display digital.
 - Válvula de gas con doble sistema de protección de alta seguridad.
 - Válvula de gas modulante (aplica en modelo 16 L/min).
 - Válvula de alivio (sobrepresión y drenado).



Ahorro de Gas

Por su alta eficiencia energética garantiza los mayores ahorros de gas y de dinero.



Encendido

Sin piloto. Fácil encendido de chispa electrónica, sólo por demanda de agua caliente (ionizado).^{**}



* 2 años en intercambiador de calor y quemador; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas.



GARANTÍA
2 AÑOS*



Rheem Aqua Balance^{MR}

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Temperatura

Con display y ajuste de temperatura con perilla en modelos de 6, 8 y 13 L/min y ajuste digital en modelo 16 L/min, para un control más preciso.



Modulante

Mantiene la temperatura sin grandes variaciones al cambiar la presión o flujo en la red de agua (aplica en modelo 16 L/min).



Instalación

Adaptable a espacios pequeños.



Respaldo solar

Tu primer paso a un mundo ecológico (modelo 16 L/min).

* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.
** Requiere 2 baterías alcalinas tamaño "D" para su operación (no incluidas).

Calentador Instantáneo a Gas



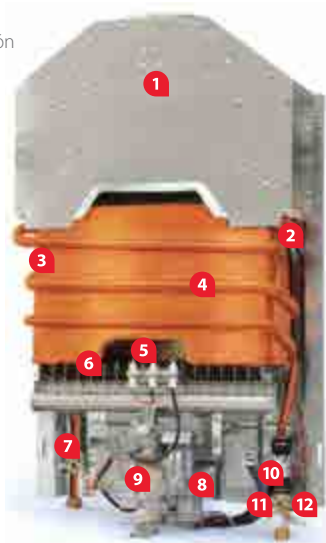
¡Agua caliente al instante! Ahorro de energía superior, con mayor seguridad, durabilidad y respaldo.

MODELO		RHIN-MX06	RHIN-CHL08	RHIN-CHL13	RHIN-CHL16
Capacidad	L/min	6	8	13	16
Capacidad CDMX	L/min	4	5.5	9.5	11.3
Presión hidráulica mínima para el encendido	g./cm ²	100	200	200	200
Flujo mínimo para operación	L/min	2.3	4	4	4
Número de servicios simultáneos		1*	1Plus*	2*	3*
Carga térmica	kW	7	9.6	16.5	19.7
Eficiencia energética promedio		90%	90%	91%	91%
Altura total	cm	43	52	63	71
Ancho	cm	25.5	32	36	43
Fondo	cm	18.7	21	23	22
Peso	kg	5.1	7	11	13
Diámetro del tubo de evacuación de gases	mm	101	101	126	126
Longitud mínima del ducto de evacuación de gases	cm	50			
Presión hidráulica máxima de trabajo	kg./cm ²	4.5			
Presión de prueba hidrostática	kg./cm ²	7			
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural			
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180			
Presión de gas requerida	kPa (g./cm ²)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)			
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada			
Válvula de drenado		Sí			
Tipo de encendido		Electrónico por demanda de agua caliente			
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	1/2			
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2 NPT	1/2 SAE flare		
Tipo de control de temperatura		Por perilla reguladora		Botones touch	
Garantía		2 años en intercambiador de calor y quemador; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas			

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

* Con regaderas de 6 L/min y lavabos de 3L/min.

- 1 Cámara de salida de gases de combustión
- 2 Sensor de sobre temperatura*
- 3 Sensor de modulación (solo modelo 16 L/min)*
- 4 Serpentin y cámara de combustión
- 5 Sensor de detección de flama
- 6 Quemador de alta eficiencia*
- 7 Sensor de sobretemperatura (mayor a 80 °C)*
- 8 Tarjeta electrónica con display digital
- 9 Válvula de gas modulante (solo modelo 16 L/min.)
- 10 Sensor del flujo de agua
- 11 Perilla de ajuste de flujo de agua (solo modelo 16 L/min).
- 12 Válvula de alivio (sobrepresión y drenado)



Sensor de sobre temperatura

Apaga el equipo en caso de continuar encendido sin paso de agua caliente o cuando la temperatura rebase de 80 °C.



Serpentín y cámara de combustión

100% de cobre para mayor durabilidad y alta transferencia de calor.



Sensor de detector de flama

Evita la salida de gas sin presencia de flama.



Válvula de alivio y drenado

Protección contra presión excesiva en el sistema y drenado si hay riesgo de congelamiento.



Perilla de ajuste de flujo de agua

Ajusta el calentador a bajo o alto flujo de agua dependiendo la instalación (solo modelo 16 L/min).



Tarjeta electrónica con display digital

Mayor control de temperatura, diagnóstico de fallas y programación de apagado automático en 60 min (solo modelo 16 L/min).



Válvula de gas

Con doble sistema de protección de alta seguridad.



Sensor de flujo de agua

Detecta el paso y la cantidad de agua para el encendido del calentador.

* Característica exclusiva Rheem
Ilustración genérica, solo para referencia.